

**DIA
TEX**®

**DIA
TEX**

**DIAMOND
TOOLS**

DIAMOND TOOLS FOR LARGE CERAMIC SLABS

UTENSILI DIAMANTATI PER GRANDI LASTRE CERAMICHE



DIA TEX S.P.A. Via Firenze 4, 36030 Villaverla (VI)
T. +39 0445 350338 - Fax. +39 0445 856542 - info@diatex.it - www.diatex.eu

TAGLIO / CUTTING



UTENSILE TOOL	TIPO DI TAGLIO TYPE OF CUTTING	MIGLIOR SCELTA BEST CHOICE	Ø DISCO Ø DISK (mm)	BEST RPM	VELOCITÀ TAGLIO CUTTING SPEED (linear meter /min)	FINITURA FINISHING
Disco / Disk	Verticale e 45° Vertical and 45°	 FortyFive	300	2800	da 0,6 a 1,2 from 0,6 to 1,2	eccellente excellent
			350	2200 ÷ 2500		
			400	1800 ÷ 2100		
Disco / Disk	Verticale Vertical	 GresCut	300	2800	da 0,6 a 1,2 from 0,6 to 1,2	molto buona very good
			350	2200 ÷ 2500		
			400	1800 ÷ 2100		

CNC



UTENSILE TOOL	PROFILO SHAPE	V _p (m/s)
Fresa / Router VB Ø 16	Fascia continua / Continuous rim	5 ÷ 7
Mola CNC / CNC wheel	Piano / Straight - Z15	a seconda della posizione according to wheel position
Mola CNC / CNC wheel	CPS12 - YS12	
Mola CNC / CNC wheel	B12	a seconda della grana diamantata according to diamond grit size
Filo top / Stubbing	Ø 20X14	7 ÷ 9

TIPI DI PROFILO
SHAPE TYPE



ed altri..
and more..

FORATURA / DRILLING



UTENSILE TOOL	ATTACCO FITTING	GIRI / MIN RPM	AVANZAMENTO FEED (mm/min)	FINITURA FINISHING
Foretto / Core drill Ø 20	1/2 gas	1.200 ÷ 2.000	25	eccellente / excellent
Foretto / Core drill Ø 30	1/2 gas	1.100 ÷ 1.800	25	eccellente / excellent
Foretto / Core drill Ø 35	1/2 gas	1.000 ÷ 1.700	25	eccellente / excellent

ed altri..
and more..

UTENSILI A MANO / HAND TOOLS



UTENSILE TOOL	Ø (mm)	ATTACCO FITTING	GIRI / MIN RPM
Disco a secco / Dry disk	80 - 100 - 115 - 125	Ø 22,2 mm	11.000 ÷ 12.500
Profilatrice / Profiling wheel	100	M14F	11.000

ed altri..
and more..

DIATEX è a vostra disposizione per studiare soluzioni personalizzate
 DIATEX is at your disposal for customized solutions